

CARATTERISTICHE		DH 752
Capacità (30°C/80% RH)	l/24h	47,2
Capacità (20°C/60% RH)	l/24h	20,3
Per stanza di ca.	m ³	701
Per asciugare dopo un'alluvione	m ³	280
Portata d'aria	m ³ /h	350
Campo di lavoro: temperatura	°C	5-35
umidità	%	20-90
Refrigerante		R290
Assorbimento	W	900
Alimentazione	V	220-240
Frequenza	Hz	50
Rumorosità	dB(A)	52
Compressore		rotativo
Serbatoio acqua	l	5,7
Dimensioni prodotto (l x l x a)	mm	580 x 422 x 820
Dimensioni imballo (l x l x a)	mm	610 x 405 x 660
Peso netto/lordo	kg	30/36
Paletta	pz	12

