

SIL

DC
-+

MMA INVERTER



Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

- Compatte e maneggevoli
- Facili da usare
- Basso consumo energetico
- Elettrodi rutili, basici e TIG
- Compact and Handy
- Easy to use
- Low energy consumption
- Rutile, Basic electrode and TIG

La **saldatrice DECA SIL 415** è un prodotto professionale ad elettrodo a corrente continua ideale per piccoli lavori di manutenzione.

Questo tipo di saldatrice è stata progettata per eseguire operazioni di saldatura **MMA** che sfrutta il calore generato da un arco che scocca tra l'elettrodo e il pezzo da saldare. Con questo procedimento possono essere utilizzati elettrodi rutili e basici su diversi materiali come l'acciaio, inox, la ghisa e altri.

Se viene utilizzata insieme alla torcia (non inclusa con la saldatrice) permette di saldare anche in modalità **TIG** con innesco dell'arco definito "a striscio". La modalità TIG è un tipo di procedura che può essere utilizzato per saldare tutti i tipi di metalli e sfrutta il calore che viene generato dall'arco che scocca tra il pezzo da saldare e un elettrodo fusibile di tungsteno, sotto la protezione di un gas inerte.

Viene fornito con:

- maschera cristalli liquidi DIN 11;
- 50 elettrodi con un diametro di 2,5 mm;
- cavi di saldatura;



- morsetto di massa;
- pinza porta elettrodo.

Accessori in dotazione



010301



010310



maschera DIN

50 elettrodi diametro
2,5mm

È in grado di erogare 150 Amp in corrente continua che le permettono di saldare elettrodi con un diametro compreso tra gli 1,6 e i 4,0 mm.

Può essere utilizzata sia con elettrodi rivestiti rutuli e basici su acciaio, inox, ghisa e altri materiali.

È un prodotto di piccole dimensioni, affidabile e durevole nel tempo.

Assicura un basso consumo energetico grazie alla possibilità di essere impiegata con potenze installate ridotte e collegata ad un moto generatore.

FUNZIONI:

- **HOT START:** rende più semplice l'innesco dell'arco;
- **ARC FORCE:** impedisce che l'elettrodo si incolli al pezzo aumentando in maniera temporanea la corrente quando l'arco elettrico diventa troppo corto;
- **ANTI-STICKING:** permette di staccare l'elettrodo dal pezzo qualora rimasse incollato.

Funzioni - Features	
Hot start	●
Anti-sticking	●
Arc force	●
TIG	Scratch



		SIL 415
		MMA DC
Campo di regolazione - Welding current range		10 - 150A
Servizio DECA 20°C - DECA use 20°C		150A - 60%
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1		140A - 7%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		102V
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V 50/60 Hz
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		1,1 / 4,0 kW
Fusibile - Fuse		16A
Generatore - Generator		+/- 15% (6 kW)
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile	1,6 - 4,0
	Basico - Basic	2,0 - 3,2
	TIG	1,6
Connessioni in uscita - Output connection		DX 25 mmq
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		●
Peso - Weight ≈		3,6 kg
Dimensioni - Dimensions		335 x 132 x 206 mm

